

ZADÁVACÍ LIST VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ

POS 00 71 příloha

Zadavatel:

Výzkumný ústav organických syntéz, a.s.
č.p. 296
533 54 Rybitví

IČ : 60108975
DIČ : CZ60108975

1. Číslo a název výběrového řízení**1/2021 Příprava aparatury na výrobu kyseliny vanilínové na RY131****2. Specifikace výběrového řízení:**

- Dle přílohy, která je nedílnou součástí zadávací dokumentace

Poznámka: nutná prohlídka v místě realizace!!!

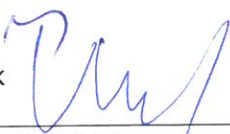
Místo plnění dodávky	Výzkumný ústav organických syntéz a.s. č.p. 296 533 54 Rybitví Objekt RY 131
Termín plnění	12. 2. 2021
Požadavek na kvalifikaci zhotovitele	Doložit živnostenským oprávněním nebo jiným odpovídajícím dokladem
Kriteria	Nejnižší cenová nabídka. Splatnost faktury 60 dnů. Uvést: reference na podobné aplikace, záruka, servis, dodací lhůta.
Upozornění	VUOS a.s. si vyhrazuje právo pozvat do elektronické aukce pouze dva účastníky výběrového řízení s nejnižší nabídkovou cenou.
Termín podání nabídek	14. 1 . 2021 do 12.00 hodin Předpokládaný termín aukce: 15.1. 2021 od 12.00 h
Zásady bezpečnosti práce	Dle platné legislativy a interních směrnic VUOS, a.s.
Kontaktní osoba ve věcech technických	Petr Školník, e-mail: petr.skolnik@vuos.com Telefon: 724 400 528
Způsob předání nabídky	Elektronická tržnice: https://agrofert.promitea.com

Vypracoval: p. Petr Školník

Datum: 7. 1. 2021

Schválil:

Ředitel úseku žadatele: Ing. I. Holáci
Ředitel technického úseku: Ing. L. Víšek



Datum: 7. 1. 2021

Datum: 7. 1. 2021

Příprava výroby kyseliny vanilínové

1/ příprava chloritanu:

Kotel A1: dodávka a montáž nerezové hadicové koncovky na vypouštění zádrží, připojení DN25/PN16, koncovka pr. 25mm, mat. 1.4571, spojmat A2, těsnění PTFE

2/ odměrka H4,5-4:

Úprava skleněných hadicových koncovek na pr.12mm – zajišťuje zadavatel.

Dodávka a montáž hadice PE, DN12, 5 bm

Dodávka EX hadice CHEMITEC DN25, 10bm

3/ reakce:

Kotel A5 – demontáž uváděčky; na toto hrdlo DN100/PN16 dodat a instalovat nerezový T-kus DN50/PN16 s bočním hrdlem DN15/PN16 osazeným nerez kulovým ventilem DN15 s hadicovou koncovkou pr. 12mm, na vrchní díl T-kusu instalovat PTFE kulový ventil DN50/PN16 – tento dodává zadavatel, mat. 1.4571, spojmat A2, těsnění PTFE

4/ Propojení kotle A5 s filtrem F1:

Na výpustný ventil kotle A5 /hrdlo DN100/PN16/ dodat a instalovat přírubovou tlakovou PTFE hadici s vnějším nerez opletem DN50, 2bm a dopojit na hrdlo filtru F1 /DN100/PN16, na toto hrdlo DN100 dodat a instalovat kulový nerez ventil DN50 a propojit nerez potrubím DN50, 2bm.

Dodávka a montáž nerezové hadicové koncovky na vypouštění ML z filtru F1, připojení DN25/PN16, koncovka pr. 25mm.

Dodávka a montáž hadice kalortec DN25, 10 bm – vypouštění ML.

Mat. 1.4571, spojmat A2, těsnění PTFE

5/rafinace:

Kotel A4 – demontáž uváděčky; na toto hrdlo DN100/PN16 dodat a instalovat smaltovanou nebo PTFE redukci DN100/50/PN16, redukci následně osadit PTFE kulovým ventilem DN50/PN16 – tento dodává zadavatel, spojmat A2, těsnění PTFE.

6/ Propojení kotle A4 s filtrem F3:

Na výpustný ventil kotle A4 /hrdlo DN100/PN16/ dodat a instalovat přírubovou tlakovou PTFE hadici s vnějším nerez opletem DN50, 2bm a dopojit na hrdlo filtru F3 /DN50/PN16, nátokové hrdlo DN50 filtru F3 nejprve osadit nerezovým T-kusem DN50/PN16 s bočním hrdlem DN15/PN16 osazeným nerez kulovým ventilem DN15 s hadicovou koncovkou pr. 12mm, na vrchní díl T-kusu instalovat PTFE kulový ventil DN50/PN16 – tento dodává zadavatel.

Výpustné hrdlo DN50 filtru F3 nejprve osadit nerezovým T-kusem DN25/PN16 s bočním hrdlem DN15/PN16 osazeným nerez kulovým ventilem DN15 s hadicovou koncovkou pr. 12mm a hadicí DN12 x 6bm s atestem na dusík.

S T-kusu výpustného hrdla zhotovit potrubní nerezové propojení DN25 /s duplikací DN40/ do kotle A3 /hrdlo DN100/PN16/, kalkulovat 12 bm potrubí.

Zhotovení 2ks odboček z termookruhu na otop, ventil 2 x DN25/PN16 + topení filtru F3 a duplikovaného potrubí do A3 + vratná větev.

Mat. 1.4571, spojmat A2, těsnění PTFE.

7/ Kotel A3:

Demontáž uváděčky; na toto hrdlo DN100/PN16 instalovat PTFE kulový ventil DN50/PN16 – tento dodává zadavatel, spojmat A2, těsnění PTFE

8/ Propojení kotle A3 s filtrem F1:

Na výpustný ventil kotle A3 /hrdlo DN100/PN16/ dodat a instalovat přírubovou tlakovou PTFE hadici s vnějším nerez opletem DN50, 2bm a dopojit na F1 /shodné hrdlo s nátokem z A5 /DN50/PN16/. Zbylou část potrubního vedení zhotovit nerezovým potrubím DN50, 8 bm, mat. 1.4571, spojmat A2, těsnění PTFE

9/ Provedení tlakových zkoušek všech potrubních rozvodů na 6 bar, předání hotového díla včetně mat. atestů dodaných materiálů

V Rybitví 6.1. 2021